

# 6 M19.3



Foto no contractual

## Motor Diesel 4 tiempos, inyección directa, common-rail

Diámetro y carrera	126 x 155 mm
Cilindros	6 en línea
Cilindrada total	11,56 litros
Relación de compresión	17/1
Sentido de giro (según Norma ISO 1204)	SIH *
Régimen de ralenti	600 rpm
Masa (sin agua, ni aceite)	1200 kg
Campana de volante	SAE 1
Volante	SAE 14"

\* sentido anti-horario

## POTENCIA NOMINAL

Servicio	rpm	kW	CV	Consumo plena carga (g / kW.h)	IMO
P1	1800	331	450	199	II
P2	2100	368	500	205	II
P3	2100	404	550	209	II
P4	2200	425	578	218	II

## EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

### Motor y bloque

Bloque cilindros en fundición con camisas extraíbles  
Culatas individuales con 4 válvulas  
Guías y asientos de válvulas postizas  
Cig  e  nal en acero forjado, 7 apoyos  
Pistones en aleación ligera con 3 segmentos alto rendimiento  
refrigerados por chorro de aceite

### Circuito de refrigeración

Intercambiador tubular de temperatura líquido de refrigeración / agua salada, con depósito de agua y termostatos de regulación incorporados  
Bomba centrífuga de circulación del líquido de refrigeración en fundición, montada  
Bomba de circulación agua salada en bronce auto-aspirante montada

### Circuito de aceite

Filtros de aceite tipo dúplex con cartuchos enroscados de pleno caudal  
Enfriador de aceite por placas sobre el circuito de líquido de refrigeración del motor

## EQUIPAMIENTOS OPCIONALES (extracto) \*

Adaptación circuito de agua por intercambiador de casco  
Conexiones para circuitos de socorro por agua salada  
Bomba de achique de sentina  
Arranque neumático  
Toma de fuerza delantera con mangón macizo

### Circuito combustible

Inyección electrónica "common-rail"  
Tubo de inyección doble pared con tanque de recuperación de fugas y alarma asociada  
Filtros de combustible tipo dúplex, reemplazables en marcha  
Filtro separador de agua

### Circuito de aire y de escape

Colector de escape refrigerado por el líquido de refrigeración del motor  
Turbo-compresor seco calorifugado  
Enfriador de aire de sobrealimentación sobre circuito de baja temperatura

### Sistema eléctrico

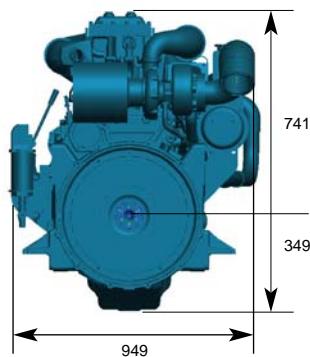
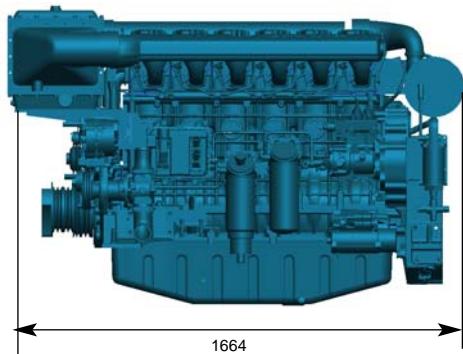
Tensión de servicio 24 Vcc  
Arranque eléctrico sobre volante motor  
Alternador de carga 35 A  
Cuadro de control-mando en el puente

Montaje sobre suspensión elástica  
Codo de inyección de agua para escape húmedo  
Calentador eléctrico del líquido de refrigeración  
Conexiones para celefacci  n

\* contáctenos para más información sobre nuestras opciones.

	Servicio P1	Servicio P2	Servicio P3	Servicio P4
Aplicación	continua sin restricción	continua	intermitente	alta performance
Variación carga motor	muy poca o ninguna	frecuentes	importante	muy fuerte
Carga media del motor	80 a 100 %	30 a 80 %	50 %	30 %
Uso anual	mas de 5000 h	3000 a 5000 h	1000 a 3000 h	menos de 1000 h
Uso a plena carga	illimitada	8 de cada 12 h	2 de cada 12 h	1 de cada 12 h

## DIMENSIONES



### Definición de potencia

Norma ISO 3046/1 - 1995 (F)

### Condiciones de referencia

Temperatura ambiente	25 °C
Presión barométrica	100 kPa
Humedad relativa	30 %
Temperatura del agua salada	25 °C

### Condición límite de uso ISO 3046

#### Combustible

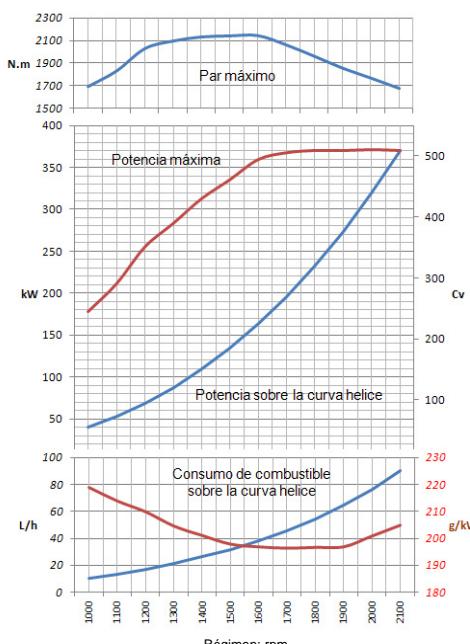
Densidad relativa	0,840 ± 0,005
Potencia calorífica inferior	42 700 kJ/kg
Tolerancia en el consumo	0 ± 5 %
Límite de temperatura en la aspiración	35 °C

Nuestras potencias son conformes a los valores de temperaturas máximas definidas por la sociedades de clasificación, mientras no se desprecienten nuestros motores.

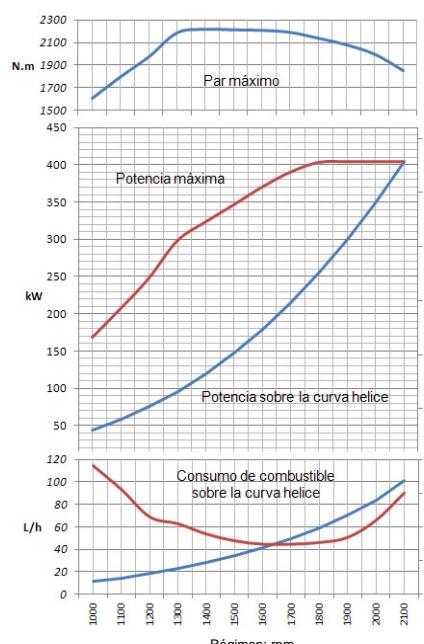
Temperatura ambiente	45 °C
Temperatura del agua salada	32 °C

## CURVAS DE EFICIENCIA

### Ajuste P2 - 368 kW / 500 CV @ 2100 rpm



### Ajuste P3 - 404 kW / 550 CV @ 2100 rpm



### Ajuste P4 - 425 kW / 578 CV @ 2200 rpm

